

南信州工業会 会員各位

南信州工業会
 会長 野沢 稔弘
 ゴルフ大会推進委員会
 理事 濱島 征司

第10回工業会親睦ゴルフコンペの開催について（ご案内）

会員の皆様には、ますますご清祥のこととお慶び申し上げます。

さて恒例となりました、第10回工業会親睦ゴルフコンペを下記のとおり計画いたしました。今回も、飯田電子工業会及びネスクイダの会員の皆様にもご案内をしております。飯伊地域の企業の皆様の交流と親睦をさらに深めるためにも、是非大勢の皆様方のご参加をお願い申し上げます。

記

1. 日時 令和4年10月1日(土) 午前8時40分 現地集合
2. 会場 あららぎカントリークラブ
 (下伊那郡阿智村浪合恩田 153 TEL 0265-47-2331)
 9時05分 INスタート (開会式 8:55~)
3. 募集人数 先着20名までとさせていただきます。
4. 参加費 3,000円(当日徴収) 個人的な費用は自己負担で御願います。
5. 懇親会 なし※大会終了後、16:00(予定)よりゴルフ場にて表彰式のみ開催します。
6. 申し込み期限 下記により9月16日(金)までにお申し込みください。
7. その他
 - ・当日、都合により参加できなくなった場合には、代理の参加者を手配ください。
 - ・感染状況に応じて以下のように実施させていただきます。
 - a. コロナの状況が警戒レベル4以上の場合
 コンペは前半のハーフコンペで順位を決めて、後半は旗もの(ドラコン・ニアピン)だけを競うこととします。後半のゴルフ終了時には順位が確定しているため、終わられた方から順次商品券をお配りします。表彰式等の参加者全員が集合する機会を最低限とします。
 - b. コロナの状況が警戒レベル3以下の場合
 コンペは本来の姿で行い、ゴルフ終了後にゴルフ場にて表彰式を実施します。飯田市内へ戻っての宴席は行いません。

第10回工業会親睦ゴルフコンペ参加申込書

南信州工業会 事務局 宛

申込日：令和4年 月 日

参加者氏名(フリガナ)		ハンディ(組み合わせに使用)	
企業名		オフィシャル	
連絡先		自主申告	
生年月日			

※当日のハンディは、ダブルペリア方式とさせていただきます。

(事務局：(公財)南信州・飯田産業センター 北原 TEL:22-5644 fax:24-0962)

南信州工業会 ゴルフコンペ打ち合わせ

事業内容 第10回 工業会親睦ゴルフコンペ
 令和4年10月1日(土) 8:40 集合 9:05 INスタート
 あらざきカントリークラブ

事業趣旨 会員企業の経営者・社員の参加で相互の親睦を深め、情報交換等の場を提供すると同時に、健康促進の行事として開催する。今回は電子工業会、ネスクイイダの皆さんと合同で開催し、多くの参加者でにぎやかな楽しい大会にする。

事業予算

収入の部			支出の部		
項目	金額	摘要	項目	金額	摘要
事業費	¥ -	福利厚生費なし	賞品	¥ 43,500	別紙詳細
参加費	¥ 45,000	¥3,000×15名	カップ・楯	¥ -	優勝カップ、ベスグロ楯※今回なし
昨年度繰越	¥ 20		パーティ代	¥ -	開催しない
			雑費	¥ 2,020	旗、始球式ホール等
その他	¥ 500	イオン商品券(昨年繰)			
合計	¥ 45,520		合計	¥ 45,520	

賞品額内訳 イオン商品券(参加者数により要調整)		
賞	内容	予算額
優勝	¥6,000相当品	¥ 6,000
準優勝(当日賞)	¥5,000相当品	¥ 5,000
3位	¥4,000相当品	¥ 4,000
とび賞(5位)	¥2,000相当品	¥ 2,000
7位(ラッキー7賞)	※ドラニア等で余った分を賞品(あれ)	
当月賞(10位)	¥2,000相当品(10位)	¥ 2,000
BB賞	¥3,000相当品	¥ 3,000
BM賞	¥2,000相当品	¥ 2,000
ベストグロス賞	¥3,000相当品	¥ 3,000
大波賞	¥2,000相当品	¥ 2,000
小波賞	¥2,000相当品	¥ 2,000
参加賞	¥500相当品(8本+1)	¥ 4,500
ドラゴン賞	¥1,000相当品(4本)	¥ 4,000
ニアピン賞	¥1,000相当品(4本)	¥ 4,000
合計		¥ 43,500

打ち合わせ内容

1 事前準備

- (1) 組み合わせ表作成 担当者 濱島委員 (野沢会長)
- (2) 賞品手配 担当者 事務局
- (3) 組み合わせ表配信 担当者 事務局
 事後の調整希望があった場合は、作成責任者と協議して決定し、当日変更配布する。
- (4) その他
 ・写真(集合写真ゴルフ場) 担当者 荒井委員

※参加賞8名+予備1(昨年繰越から)

2 当日役割分担

(1) ゴルフ場にて

- ①受付 8:40~8:55 (濱島委員、荒井委員、沢委員)
 参加者名簿、組み合わせ表
 領収書(事務局事前用意)
- ②開会式 8:55~9:05
 司会 (濱島委員)
 挨拶 (野沢会長)
 ルール説明・結連絡(濱島委員)
- ③スコア集計依頼と結果受け取り責任者 (濱島委員)

(2) 表彰式(ゴルフ場内で実施)

- ①会場準備 賞品等運び込み(事務局)
- ②司会 (濱島委員)
- ③挨拶 (野沢会長)
- ④表彰式
 賞品授与(野沢会長)
 賞品準備・配布係(荒井委員、沢委員)
- ⑤スピーチ(優勝、ベスグロ、BB)
- ⑥万歳(締め)(優勝者: _____)

厚生労働省委託・若年技能者人材育成支援等事業 ものづくりマイスター活用のご案内

厚生労働省委託・若年技能者人材育成支援等事業 ものづくりマイスター活用のご案内



「ものづくりマイスター」を募集しています

次の認定基準の全てに該当する高度な技能を有する方を募集します。

【認定基準】

- ①技能検定の製造業および建設業職種で、特級・1級・単一等級の技能士及び同等の技能を有する方、技能五輪全国大会の成績優秀者（銅賞以上）のいずれかに該当する方
- ②実務経験が15年以上ある方
- ③技能の承継や後継者の育成に意欲を持って活動する意思及び能力がある方

【申請資格】

- ①申請時に、第三者から「ものづくりマイスター」にふさわしいとして推薦を受けられること
- ②認定を受けた場合、プロフィール・指導内容等の公表が可能であること

“若年技能者の人材育成・技能継承をお考えの事業主等の皆様へ”



若年者のものづくり離れ、技能離れが見られる中で、長野県職業能力開発協会では厚生労働省からの委託を受け、経済団体、職業能力開発機関、教育機関等と連携して、ものづくり現場を支える若年技能者の人材育成支援等に取り組んでおります。

「ものづくりマイスター制度」などを活用し、次世代を担う人材の育成に取り組んでみませんか。

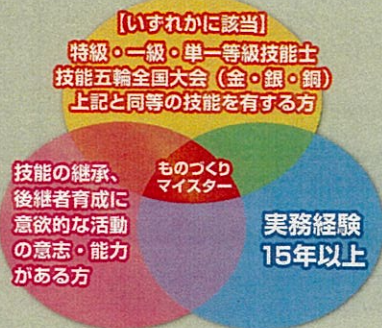
長野県職業能力開発協会・技能振興センター

〒380-0836 長野市南県町688-2 (長野県婦人会館3階)
TEL (026)234-9050 FAX (026)234-9280 <http://waza-museum.jp>

ものづくりマイスターを 活用してみませんか

中小企業や工業高校等の要請に応じて、「ものづくりマイスター」を派遣し、実技指導を行っています。
ものづくりマイスターの派遣コーディネーターは、当協会の技能振興センターが無料で行います。

ものづくりマイスターはどんな人？



指導・体験を受けられるのはどんな人？



ものづくりマイスター活用のメリット

- 高い技能、豊富な経験を兼ね備えた「ものづくりマイスター」が次世代を担う人材の育成を支援します。
- 中小企業等への派遣に係る費用は無料です。
- 実技指導に必要な材料費も一定の範囲で支援します。
- 技能五輪や競技課題や技能検定の実技課題を使った指導や、ニーズにあわせたオーダーメイドの指導も可能です。

こんな悩みを解決します！

- 新入社員に基礎を教えたいがノウハウがない。
- 若手社員のレベルアップを図りたいが、社内に指導できるものがない。
- 若手社員に技能検定を受けさせたいが、指導している時間がない。

◆ものづくりマイスター登録状況（平成28年9月現在）



職種	人数	職種	人数	職種	人数	職種	人数
造園	29	機械保全	25	染色	1	配管	3
機械加工	35	電子回路接続	3	建具製作	3	型枠施工	1
放電加工	3	電子機器組立て	3	プラスチック成形	1	防水施工	1
金属プレス加工	1	電気機器組立て	2	菓子製造	1	内装仕上げ施工	3
鉄工	3	半導体製品製造	2	みそ製造	3	機械・プラント製図	1
めっき	1	光学機器製造	1	建築大工	11	印章彫刻	3
仕上げ	11	空気圧装置組立て	6	かわらぶき	5	表装	6
機械検査	23	冷凍空調和機器施工	3	左官	1	時計修理	8
パン製造	1	建築板金	11	塗装	1	さく井	1
畳製作	7						

詳細は長野県職業能力開発協会 技能振興センターまでお問い合わせください。

TEL : 026-234-9050 E-mail : ginou@navada.or.jp ホームページ : <http://waza-museum.jp/>

「ものづくりマイスター」の制度活用事例 「造園」職種：団体の事例

臥龍垣作成講習会

親柱のない垣根の作り方の技術習得に加え、龍の背がうねっているかのよう上下、左右(前後)に変化させてうねりを強調させる技術を学ぶ。

実技指導概要

日程	2日 合計6時間
場所	佐久市民交流広場
受講者	民間企業 55名 高校3年生 1名
内容	作り方の説明(座学) 垣根の骨組み(下地づくり) 組子設置 玉縁の製作 玉縁の設置から完成まで
指導者	ものづくりマイスター3名 補助者5名



受講者の声

- ・実際に作ってみると内側の構造がわかり、どのように作るのか覚えられて良かった。
- ・高いレベルの技術について指導を受けることができ、成果も残せて達成感があった。

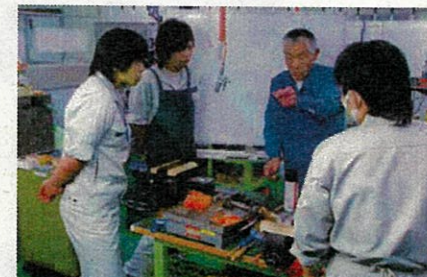
「ものづくりマイスター」の制度活用事例 「仕上げ」職種：企業の事例

仕上げ基礎訓練講習会

やすり掛けの基本から応用までを習得し、若手社員の技術向上と作業能力の向上を図る。

実技指導概要

日程	10日 合計30時間
場所	要請企業の工場内
受講者	3名
内容	機械図面の読み方、機械要素 計量機の取扱、やすりの種類と用途 大掛け・ロット作成(直角・寸法出し) 大掛け課題製作(台・蓋作成、組立調整) 2作目作成、きざげ作業
指導者	ものづくりマイスター1名



企業担当者の声

キャリアのあるマイスターのものづくりに対する姿勢や考え方に触れ、受講者が一回り頼もしくなり、与えられた仕事をこなすだけでなく、上のランクに飛躍するきっかけとなった。

「ものづくりマスター」の制度活用事例 「機械検査」職種：学校の事例

機械検査・測定入門講座

測定技術の重要性を理解し、基本的な測定技術をしっかり身につける。

実技指導概要

- 日 程 5日 合計15時間
 場 所 要請高校の実習室
 受 講 者 7名
 内 容 測定器の種類、用途、仕組み（座学）
 ノギス、マイクロメーター原理と測定法
 ブロックゲージ取り扱い、測定器の誤差測定
 シリンダーゲージによる内径測定
 ねじの理論、三針法による測定
 指 導 者 ものづくりマスター1名



受講者の声

ものづくりマスターとは、これほど正確で早い仕事をするのかと驚きました。説明もわかりやすく、学校の先生と観点も異なるので、非常に勉強になりました。

「ものづくりマスター」の制度活用事例 「機械加工」職種：企業の事例

普通旋盤作業の基礎からの応用講座

技能検定2級レベルの技能習得を目指す。

実技指導概要

- 日 程 20日 合計60時間
 場 所 要請企業の工場内
 受 講 者 6名
 内 容 機械操作の基本
 バイトの取付、芯出、四爪チャック
 鋼材の端面、外形、段付加工、内径
 仕上げ
 溝入れ、ねじ切り、面取り
 機械製図
 指 導 者 ものづくりマスター1名



企業担当者の声

ものづくりマスターの非常に熱心なご指導により、受講者は2級合格レベルの技能を身に付けることができました。今後の当社のものづくり技能の更なる向上へと繋がる講座であった。今後もものづくりマスター制度を活用したい。

【様式第1号】

ものづくりマスター派遣申込書

平成 年 月 日

長野県職業能力開発協会
 技能振興センター長 様

下記のとおり「ものづくりマスター」の派遣を希望します。

申 込 者	所在地	郵便番号	〒 380-0836			
	住 所	長野市南長野688-2				
	電話番号	026-234-9050	FAX番号	026-234-9280		
	名称	株式会社 ものづくり				
代 表 者 名	代表取締役	長野 太郎				
	所属等名	生産管理部	担当者名	若者 一郎		
	担当 者 名	メールアドレス ginou@navada.or.jp				
派遣を希望する指導等の内容	仕上げ(ヤスリ掛け)基礎訓練 ヤスリの大掛け、ロット製作を通じものづくりの基礎を習得する 到達目標は、技能検定3級レベルの技能、知識の習得 ※ 希望する指導内容等を具体的に記入してください。					
派遣希望日 (期間・回数)	開始	平成28年7月 1日 頃から				
	終了	平成28年9月30日 頃まで				
	回数	10回	(※1回当たりの指導時間は3時間)			
講習実施場所	自社 工場内					
受講予定者 従業員等 学 生 名 計	所属(学年)	氏 名	所属(学年)	氏 名	所属(学年)	氏 名
		総務部	上田 葵			
	3名	生産管理部	飯田 匠			
	3名	生産管理部	大町 陽翔			

- * 必要事項を記入のうえ、下記送付先までお送りください。
- * 受講予定者が多い場合は別紙で所属(学年)と氏名を記載し添付してください。
- * 申し込み書受理後、申込者と当センターの間で実施に向けた協議を行なって進めます。

※ 派遣申込送付先 → 長野県職業能力開発協会(技能振興センター)
 FAX番号:026-234-9280 電話番号:026-234-9050
 Email: ginou@navada.or.jp

令和4年(2022年)8月10日

南信州工業会長 様

長野県南信州地域振興局
リニア活用・企画振興課長

産業界と県教育委員会との意見交換における出席者の推薦について (お願い)

現在、長野県教育委員会では、県立高校の「新たな学び」と「新たな高校づくり」を推進するため、「高校改革 ～ 夢に挑戦する学び ～」再編・整備計画の策定に取り組んでおり、産業人材として求める人物像等を承知するため、下記のとおり産業界の皆様との意見交換会を計画しています。

つきましては、管内を代表する団体・企業の皆様から意見交換会に出席いただける方を御推薦いただきたく、御配意の程よろしく申し上げます。

記

1 意見交換会の概要

(1) 開催時期・場所

- ア 時期 令和4年9月末まで
- イ 場所 南信州地域管内

(2) 懇談内容 (予定)

- 10年後の①めざす姿、②求める人物像・スキル、③必要とされる新規就業者数 (全体)、④必要とされる新規就業者数 (高校卒業者)

(3) 参加予定者

- ア 団体・企業から御推薦いただいた方
(推薦をお願いする団体等)
飯田電子工業会、南信州工業会、南信州食品産業協議会、飯田水引協同組合、
飯田商工会議所、商工会連合会南信州支部、みなみ信州農業協同組合、
飯田メディカルバイオクラスター、ネスクイイダ、(株)南信州観光公社
(公財)南信州・飯田産業センター
- イ 県教育委員会 教育長 (又は次長)、高校教育改革推進担当参事、高校再編推進室長ほか

2 出席者の推薦

別紙により出席者を推薦いただき、8月23日(火)までにメールにより回答をお願いします。
※出席者が固まった段階で日程等を調整させていただきます。

3 その他

- (1) 正式な出席依頼につきましては、全体調整できた段階でお送りしますので、あらかじめ御承知ください。
- (2) 意見交換会出席に係る報酬、旅費は県で支給します。

リニア活用・企画振興課

(課長) 柴 潤一 (担当) 清水 斉

電 話 0265-53-0401(直通)

E-mail minamichi-kikaku@pref.nagano.lg.jp